

Caractéristiques du revêtement

Matrice polymère	Silicone
Pigment	Noir de carbone
Solvant	Aromatique
Densité	1,20 ± 0,05
Extrait sec	48 % ± 2 %
COV	674 g / L
Absorption solaire	$\alpha_{2\pi S} = 0,95 \pm 0,02$
Emissivité infrarouge	$\epsilon_{N,IR} = 0,90 \pm 0,03$
Dégazage	Conforme à la norme ESA : ECSS-Q-70-02A
Résistance électrique de surface	$R_s \geq 2.10^9 \Omega/\square$
Potentiel de charge	0 volt @ +25°C, -50°C & -150°C
Epaisseur standard	30 µm à 50 µm secs 1 voile + 2 couches croisées
Consommation théorique	190 g / m² de produit @ 40 µm Soit 2,41 g secs / m² par µm sec
Préparation de surface	Sur alliages légers : dépolissage si nécessaire et nettoyage avec du Forane 141b ou équivalent puis de l'acétone (Pour toute information complémentaire, nous contacter). Tout collage ultérieur sur la peinture étant formellement interdit, prévoir les épargnes nécessaires aux zones de collage.
Proportion massique base / durcisseur	92 / 8
Dilution	environ 15% de diluant PN
Filtration	Filtre nylon 80 µm
Viscosité	12s à 14s coupe AFNOR n° 4 @ 20°C
Pot life	2h @ 20°C
Conditions d'application	18°C ≤ T° ≤ 25°C 40% ≤ HR ≤ 60%
Temps de recouvrement	Laisser sécher 10 min entre les couches
Conditions de séchage	18°C ≤ T° ≤ 25°C & 40% ≤ HR ≤ 60% 5 jours de séchage minimum puis 48h @ 70°C, avant tout essais de contrôle (adhérence, épaisseur..) 4 semaines de séchage avant tout test de vieillissement

Définition

Peinture bicomposante de contrôle thermique pour satellites possédant d'excellentes propriétés thermo-optiques et un très bon comportement à basse température.

Aspect : **noir mat**

Classement AFNOR NFT 36005 : Famille I Classe 10c.

Destination : mise au point par le CNES, la peinture PN peut trouver des applications dans les domaines suivants : industries spatiales, techniques du vide...

Propriétés

Type d'essai Compte rendu CNES

- . Propriétés thermo-optiques
- . Cyclage thermique
- . Dégazage
- . Tenue aux U.V. ➤ DCT/TV/TH/NT04-697 Ed.3
- . Résistance à l'oxygène atomique
- . Essais ESD

Paramètres d'application

Mélanger les 2 composants de la peinture PN parfaitement avant l'emploi. Mettre à viscosité avec le diluant PN.

Application préalable du primaire PSX sur aluminium brut ou traité, nickel électrochimique (autre : nous contacter).

A titre indicatif :

- Pistolet **KREMLIN J4, buse 12, tête AM, à gravité**
- Débit **2 tours, jet ovale**
- Pression **2 bars**
- Gaz vecteur **Air comprimé**

Conditionnement

1 Kg (0,92Kg Base + 0,08Kg Durcisseur)

Stockage

3 mois en emballage d'origine plein et fermé à 20 °C ± 5 °C et à l'abri de l'humidité, sans modification des propriétés.

Données de sécurité

- Précautions ➤ Précautions générales d'usage pour l'application des peintures contenant des solvants. Produit inflammable. Ne jamais manipuler à proximité d'une flamme. Stocker dans un endroit frais & aéré.
- Etiquette ➤ La classification de cette préparation a été exécutée conformément aux directives en vigueur.
- Transport ➤ Consulter notre dernière fiche de données de sécurité.

*Données techniques indicatives et non contractuelles.
 Pour toute information complémentaire, merci de nous consulter.*

Les produits et/ ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir, en oeuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci-dessus. Ces produits et/ ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement lesdites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en oeuvre conformément aux règles édictées par MAP et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tous cas d'application non explicitement prévus à l'intérieur du présent document, doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel de MAP, préalablement à l'exécution de tous travaux. La présente édition annule et remplace toutes publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier, auprès de nos Services, que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.