

..... PRIMAIRE EPOX PSB.....

Primaire époxy d'adhérence



Licence n° 83/CNES/6304

➤ Caractéristiques du revêtement

Matrice polymère	➤ Epoxy à durcisseur polyamide
Pigment	➤ Aluminium
Solvant	➤ Aromatiques
Densité	➤ 1,06 ± 0,05
Extrait sec	➤ 41 % ± 2 %
COV	➤ 721 g / L
Épaisseur standard	➤ 30 µm à 40 µm 1 voile, séchage jusqu'à aspect mat + 1 passe horizontale.
Consommation théorique	➤ 123 g / m ² de produit @ 35 µm Soit 1,44 g sec / m ² par µm sec
Préparation de surface	➤ <u>Sur composites :</u> Ponçage croisé, dépoussiérage à l'air comprimé, nettoyage manuel avec du Forane 141b, ou équivalent et de l'acétone. (merci de nous consulter pour de plus amples renseignements) Tout collage ultérieur sur la peinture étant formellement interdit, prévoir les épargnes nécessaires aux zones de collage.
Proportion massique Base/catalyseur	➤ 96 / 4
Dilution	➤ 40 % à 50 % de diluant EPOX PSB
Viscosité	➤ 15s à 19s CA n° 4
Pot life	➤ 2 h
Conditions d'application	➤ 20°C ≤ T° ≤ 25°C 40 % < HR < 70 %
Temps de recouvrement	➤ 72 h (impératif) T° @ 20°C HR @ 50 %

➤ Définition

Primaire époxydique bicomposant, permettant l'adhérence de la peinture PSB sur matériaux composites.

Aspect : **aluminium**

Classement AFNOR NFT 36005 : Famille I - Classe 6 b

Destination : mis au point par le CNES, le primaire EPOX PSB sert de couche d'adhérence à la peinture PSB sur composites tels que : Epoxy / verre, Epoxy / Kevlar, Epoxy / carbone... Il peut trouver des applications dans l'industrie spatiale, les techniques du vide, l'optique...

Compte rendu CNES CR-409/CT/AE/MTE/TH

➤ Paramètres d'application

Le PRIMAIRE EPOX PSB est livré en 2 composants à mélanger parfaitement avant l'emploi. Mettre à viscosité avec le diluant EPOX PSB. ⚠ Attention : ne pas filtrer.

A titre indicatif :

Pistolet : **KREMLIN J4 à gravité, buse 12, tête AM**

Débit : **4 tours, jet ovale**

Pression : **2,4 bars**

Gaz vecteur : **Air comprimé**

➤ Conditionnement

1 Kg (0,96 Kg de base + 0,04 Kg de durcisseur)

➤ Stockage

3 mois en emballage d'origine plein & fermé entre 5 °C & 25 °C.

➤ Données de sécurité

Précautions ➤ Précautions générales d'usage pour l'application des peintures contenant des solvants et des résines époxydiques. Produit inflammable. Ne jamais manipuler à proximité d'une flamme. Stocker dans un endroit frais et aéré.

Etiquette ➤ La classification de cette préparation a été exécutée conformément aux directives en vigueur.

Transport ➤ Consulter notre dernière fiche de données de sécurité.

Données techniques indicatives et non contractuelles.

Pour toute information complémentaire, merci de nous consulter.

Les produits et/ ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir, en œuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci-dessus. Ces produits et/ ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement lesdites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en œuvre conformément aux règles édictées par MAP et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tous cas d'application non explicitement prévus à l'intérieur du présent document, doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel de MAP, préalablement à l'exécution de tous travaux. La présente édition annule et remplace toutes publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier, auprès de nos Services, que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.