

MAPSIL 214

Résine d'enrobage à faible dégazage

Fiche technique : RE 214
Création : Octobre 1987
Révision : n° 5
Date : 20/02/2008
Page 1/1



Licence n°89/CNES/6303

Caractéristiques du revêtement

Matrice polymère	➤ Elastomère silicone bicomposant purifié
Densité	➤ 1,25 environ
Extrait sec	➤ 100 %
COV	➤ < 1 g / L
Conductivité thermique	➤ $\lambda \cong 0,31 \text{ W/m.K}$
Dégazage	➤ Conforme à la norme ESA : ECSS-Q-70-02A
Résistance électrique volumique	➤ $R_V > 10^{14} \Omega/\text{cm}^3$
Températures limites d'emploi	➤ de - 100°C à + 250°C
Préparation de surface	➤ Nettoyage parfait (nous consulter) Tout collage ultérieur sur la résine étant formellement interdit, prévoir les épargnes nécessaires aux zones de collage.
Proportion massique base / durcisseur	➤ 100 / 10
Viscosité	➤ HV : 350 000 mPa.s environ BV : 10 000 mPa.s environ
Pot life	➤ 2 h @ 20°C
Conditions d'application	➤ • par coulée (enrobage) : débuller le mélange sous cloche vide (20 mm de Hg) à température ambiante. Couler plusieurs fois, en débullant chaque fois, ou couler sous un vide de 50 mm de Hg. Le moule doit être maintenu à une pression de 20 mm Hg pendant la durée de l'opération.
Polymérisation	➤ 8 h @ 65°C

Données techniques indicatives et non contractuelles.

Pour toute information complémentaire, merci de nous consulter.

Les produits et/ ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir, en oeuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci-dessus. Ces produits et/ ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement lesdites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en oeuvre conformément aux règles édictées par MAP et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tous cas d'application non explicitement prévus à l'intérieur du présent document, doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel de MAP, préalablement à l'exécution de tous travaux. La présente édition annule et remplace toutes publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier, auprès de nos Services, que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.

Définition

Résine silicone bicomposante d'enrobage à faible dégazage. Existe en 2 qualités miscibles en toutes proportions pour obtenir la viscosité requise :

- HV : Haute viscosité
- BV : Basse viscosité

Aspect : **Opaque (base beige et durcisseur bleu)**

Classement AFNOR NFT 36005 : Famille I Classe 10c.

Destination : Enrobage de modules électroniques et connecteurs pour l'industrie spatiale et les techniques du vide.

Répond aux normes de sécurité pour vols habités (non-inflammabilité et non-toxicité).

Propriétés

Type d'essai	Compte rendu CNES
. Dégazage	➤ 89/CT/DRT/TVE/TH n° 074
. Propriétés électriques	
. Bonne résistance au déchirement	

Paramètres d'application

MAPSIL 214 se présente sous forme de deux composants à mélanger parfaitement avant l'emploi.

MAPSIL 214 s'applique par coulée (enrobage).

Bonne adhérence sur verre.

Application préalable du primaire PSX sur composites et alliages métalliques.

Conditionnement

150 g (130 g Base + 20 g Durcisseur)

300 g (270 g Base + 30 g Durcisseur)

550 g (500 g Base + 50 g Durcisseur)

Stockage

6 mois en emballage d'origine plein et fermé entre 5°C et 25°C, à l'abri de l'humidité, sans modification des propriétés.

Données de sécurité

Etiquette ➤ La classification de cette préparation a été exécutée conformément aux directives en vigueur.

Précautions & Transport ➤ Consulter notre dernière fiche de données de sécurité.