

MAP AERO STATIC B9

Peinture polyuréthane blanche antistatique

Fiche technique : RA 152
 Création : Novembre 1989
 Révision : n° 11
 Date : 17/01/2008
 Page 1/3



Licence n° 84/CNES/6304

Caractéristiques du revêtement

Matrice polymère	➤ Polyuréthane
Pigment	➤ Dioxyde de titane et oxydes métalliques
Solvant	➤ Esters et hydrocarbures aromatiques
Densité	➤ 1,82 ± 0,05
Extrait sec	➤ 72,5 % ± 3 %
COV	➤ 593 g / L
Absorption solaire	➤ $\alpha_{2\pi s} = 0,65 \pm 0,04$
Facteur d'émissivité IR	➤ $\epsilon_{N,IR} = 0,91 \pm 0,01$
Dégazage	➤ Conforme à la norme ESA : ECSS-Q-70-02-A
Résistance électrique de surface	➤ $R_s = 0,1$ à $1000 \text{ M}\Omega/\square$ sur mousse cellulaire selon norme MAP n° 008/AQ/92/NI pour 60 g à 110 g secs/m ²
Epaisseur standard	➤ 20 à 35 μm secs
	➤ 2 couches croisées en laissant évaporer les solvants entre les couches.
Consommation théorique	➤ 110g/m ² de produit @ 25 μm soit 3,1 g secs/m ² par μm sec
Merci de vous référer aux conditions particulières d'application, ci-joint.	
Préparation de surface	➤ Dépoussiérage des supports cellulaires
Proportion massique base / catalyseur	➤ 88 / 12
Dilution	➤ 13% à 18% de diluant PM
Viscosité	➤ 16s à 20s CA n° 4
Mûrissement	➤ 15 min à 30 min (1 Kg de mélange)
Filtration	➤ Filtre nylon 80 μm
Pot life	➤ 1h30 @ 20°C (1 Kg de mélange)
Conditions d'application	➤ 18°C ≤ T° ≤ 25°C 40% ≤ HR ≤ 70%
Hors poussière	➤ 1 h à 1h30 T° @ 20°C
Sec au toucher	➤ 4 h à 6h HR @ 50%

Définition

Peinture polyuréthane blanche antistatique assurant l'écoulement des charges électrostatiques. Elle participe également au contrôle thermique des lanceurs.

Aspect : **blanc mat satiné**

Classement AFNOR NFT 36005 : Famille I Classe 6a.

Destination : MAP AERO STATIC B9 a été spécialement développée pour être appliquée sur supports cellulaires type mousse cellulaire H 920A. Elle assure l'écoulement des charges électrostatiques.

Conforme à la spécification PM 4043 CNES

Spécification d'approvisionnement CRYOSPACE : AS-SA-121-1043-CSP Ed. 1 - Rév. 2 du 02/07/93

Références lanceurs : ARIANE V

Propriétés

Type d'essai	Compte rendu CNES
- thermique sur mousse cellulaire H920A	
- électrique	➤ 89/TE/AE/MT/TH n° 213
- dégazage	

Paramètres d'application

MAP AERO STATIC B9 est livrée en 2 composants à mélanger parfaitement avant l'emploi. Mettre à viscosité avec le diluant PM.

A titre indicatif :

Pistolet	KREMLIN SKM 18, buse 14, tête N2
Débit	1 tour 3/4, jet ovale.
Pression	2 bars
Gaz vecteur	Air comprimé

Conditionnement

1 Kg (0,88 Kg Base + 0,12 Kg Durcisseur)
 5 Kg (4,40 Kg Base + 0,60 Kg Durcisseur)

Stockage

12 mois en emballage d'origine plein et fermé à 20°C ± 5°C et à l'abri de l'humidité.

Données de sécurité

Précautions	➤ Précautions générales d'usage pour l'application des peintures polyuréthanes contenant des solvants. Produit inflammable. Ne jamais manipuler à proximité d'une flamme. Stocker dans un endroit frais et aéré.
Etiquette	➤ La classification de cette préparation a été exécutée conformément aux directives en vigueur.
Transport	➤ Consulter notre dernière fiche de données de sécurité.

Les produits et/ ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir, en œuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci-dessus. Ces produits et/ ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement lesdites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en œuvre conformément aux règles édictées par MAP et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tous cas d'application non explicitement prévus à l'intérieur du présent document, doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel de MAP, préalablement à l'exécution de tous travaux. La présente édition annule et remplace toutes publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier, auprès de nos Services, que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.

MAP AERO STATIC B9

Peinture polyuréthane blanche antistatique



Licence n°84/CNES/6304

⑤ **Pot-life** : La durée de vie du mélange est d'environ 2 h pour une quantité de 1 Kg à 20°C et HR à 50 %.

Néanmoins, elle peut être réduite si :

- la température est > 20°C
- HR est > 50 %
- la quantité de mélange préparé est > 1 Kg

Il est tout à fait déconseillé d'appliquer en fin de pot-life car la résistance électrique superficielle augmente très rapidement.

☞ Par précautions, nous vous conseillons de ne pas dépasser 1 h 30 après le mélange des composants.

⑥ **Contrôles électrostatiques**

Les pièces à contrôler doivent être conditionnées dans un local à $T^{\circ} = 18^{\circ}\text{C}$ à 25°C , et H.R = 40 % à 70 % au minimum 48 h et les mesures doivent également être effectuées dans les mêmes conditions.

On peut contrôler la résistance électrique superficielle 5 jours après l'application (température de 20°C et HR = 50 %). Il faudra éventuellement attendre une semaine dans le cas d'une température plus basse ou d'une hygrométrie plus faible. La résistance électrique superficielle doit être comprise entre 0,1 et 1000 M Ω sur mousse cellulaire H920A au mégohmmètre sous 500 V selon norme interne 008/AQ/92/NI.

A ce stade, la polymérisation est avancée mais elle n'est pas terminée. La résistance électrique va continuer à descendre de plus en plus lentement dans les mois qui suivent, jusqu'à atteindre une valeur asymptotique.

Données techniques indicatives et non contractuelles.

Pour toute information complémentaire, merci de nous consulter.

Les produits et/ ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir, en œuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci-dessus. Ces produits et/ ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement lesdites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en œuvre conformément aux règles édictées par MAP et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tous cas d'application non explicitement prévus à l'intérieur du présent document, doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel de MAP, préalablement à l'exécution de tous travaux. La présente édition annule et remplace toutes publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier, auprès de nos Services, que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.