

MAP AERO WP

Primaire d'accrochage

Fiche technique : RA 010

Création : Avril 1987

Révision : n° 7

Date : 16/07/2007

Page 1/1

Caractéristiques du revêtement

Matrice polymère	➤ Vinyl-butyrac
Pigment	➤ Tétraoxychromate de zinc
Solvant	➤ Alcools et hydrocarbures aromatiques
Densité	➤ 0,89 ± 0,03
Extrait sec	➤ 15,3 % ± 2 %
COV	➤ 778 g/L
Epaisseur standard	➤ 8 µm à 10 µm secs 1 couche croisée
Consommation Théorique	➤ 100 g/m ² de produit @ 10 µm Soit 1,5 g sec / m ² par µm sec
Préparation de surface	➤ Métaux non ferreux : Dégraissage soigné. Les alliages d'aluminium et de magnésium doivent être dérochés. <i>(pour tout renseignement complémentaire, merci de nous consulter)</i>
Proportion volumique Base/Catalyseur	➤ 50 / 50
Dilution	➤ 30 % à 40 % de diluant WP
Viscosité	➤ 14s à 18s CA n° 4 @ 20°C
Filtration	➤ Filtre nylon 80 µm
Mûrissement	➤ 20 min à 30 min @ 20°C
Pot Life	➤ 8 h @ 20°C
Conditions d'application	➤ 15°C ≤ T° ≤ 25°C La T° du support doit être > point de rosée au moins de 3°C pour éviter toute condensation. 40 % ≤ HR ≤ 70 %
Hors poussière	➤ 10 min T° @ 20°C
Temps de recouvrement	➤ 2 h à 24 h HR @ 50 %

Définition

Primaire d'accrochage phosphatant (type wash primer) à 2 composants pour métaux ferreux et alliages métalliques légers.

Aspect : **jaune mat satiné**

Classement AFNOR NF T 36005 : Famille 1 - Classe 7c.

Conforme :

- Cahier des charges de l'aéronautique : CEAT PV M6575100
- SPEC Aérospatiale DSN 00 53
- SPEC British Aero Space MS 1119

Destination : le primaire MAP AERO WP peut trouver des applications dans les domaines suivants : Industrie spatiale (lanceurs), industrie aéronautique (avions, hélicoptères, engins...), industrie électronique et pétrochimie.

Systèmes de peintures à usage spatial et aéronautique :

- MAP AERO WP + SKYMAP 35
- MAP AERO WP + MAP AERO P + SKYMAP 35
- MAP AERO WP + MAP AERO P + MAP AERO STATIC B

Paramètres d'application

MAP AERO WP est livré en 2 composants à mélanger parfaitement avant l'emploi. Mettre à viscosité avec le diluant WP.

A titre indicatif :

Pistolet : **KREMLIN J4, J3 ou SKM 18, buse 12 ou 14, tête AM ou N1**

Débit : **2 à 3 tours, jet ovale**

Pression : **2 à 3 bars**

Gaz vecteur : **Air comprimé**

Conditionnement

2 L (1 L + 1 L) / 10 L (5 L + 5 L)

Stockage

18 mois en emballage d'origine plein et fermé à 20°C ± 5°C et à l'abri de l'humidité, sans modification des propriétés.

Données de sécurité

Précautions ➤ Précautions générales d'usage pour l'application des peintures contenant des solvants. Produit inflammable. Ne jamais stocker à proximité d'une flamme. Stocker dans un endroit frais & aéré.

Etiquette ➤ La classification de cette préparation a été exécutée conformément aux directives en vigueur.

Transport ➤ Consulter notre dernière fiche de données de sécurité.

Données techniques indicatives et non contractuelles.

Pour toute information complémentaire, merci de nous consulter.

Les produits et/ ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir, en œuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci-dessus. Ces produits et/ ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement lesdites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en œuvre conformément aux règles édictées par MAP et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tous cas d'application non explicitement prévus à l'intérieur du présent document, doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel de MAP, préalablement à l'exécution de tous travaux. La présente édition annule et remplace toutes publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier, auprès de nos Services, que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.